

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (2)

a NAH-2-0312/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:
”MEOLIT” Minőségellenőrző és Minőségbiztosító, Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság
Kalibráló Laboratórium
 8200 Veszprém, Házgyári u. 28.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2005
- 3) Akkreditálási kategória:
kalibrálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2017. december 7.**
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2022. december 7.**
- 5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság mérés				
1.	Dugós idomszerek, mérőcsapok	0,1...680 mm	$(0,6+0,004*L)\mu\text{m}$	KE-01/1/2016
2.	Gyűrűs és villás idomszerek, beállító gyűrűk	1...480 mm	$(0,8+0,004*L)\mu\text{m}$	KE-02/1/2016
3.	Mérőórák és szögtapintós mérő- órák	0,1...100 mm	0,8...1,5 μm	KE-03/1/2016
4.	Szögemelyűs henger-furatmérők Tűs mérőcsapos henger- furatmérők	5...500 mm	18...20 μm	KE-03/2/2016
		5...500 mm	12...14 μm	
5.	Menetes dugós idomszerek	0,1...480 mm	3,5...4,0 μm	KE-04/1/2016
6.	Menetes gyűrűs idomszerek	3...400 mm	3,5...4,0 μm	KE-05/1/2016
7.	Tolómérők	0...1500 mm	10...48 μm	KE-07/1/2016

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
8.	Magasságmérő tolómérők	0...1500 mm	10...43 μm	KE-07/2/2016
9.	Mélységmérő tolómérők	0...1000 mm	10...40 μm	KE-07/3/2016
10.	Derékszög	0...600 mm	3,3''	KE-08/1/2016
11.	Mozgószáras szögmérők	0...270 °	8'	KE-08/2/2016
12.	Mérővonalzó	0...300 mm	1,6...27 μm	KE-09/1/2016
13.	Élvonalzó	0...2000 mm	0,7 μm	KE-09/2/2016
14.	Kétpontos furatmikrométer	5...300 mm	1,9...7,8 μm	KE-10/1/2016
15.	Hárompontos furatmikrométer	5...300 mm	1,9...7,9 μm	KE-10/2/2016
16.	Beépíthető mikrométer	0...100 mm	1,6...1,9 μm	KE-10/3/2016
17.	Csőrös mikrométer	0...150 mm	1,7...5,5 μm	KE-10/4/2016
18.	Kengyeles mikrométer	0...1000 mm	1,6...14 μm	KE-10/5/2016
19.	Lézeres mikrométer	0...25 mm	1,2...2,2 μm	KE-10/6/2016
20.	Mélységmérő mikrométer	0...300 mm	1,5...4,5 μm	KE-10/7/2016
21.	Rúd mikrométer	100...600 mm	2,0...6,0 μm	KE-10/8/2016
22.	Rétegvastagságmérők: Hézagmérők	0...25 mm	0...2,7 μm	KE-11/1/2016
23.	Rétegvastagságmérők: Vastagságmérők	0...200 mm	0,7...6,9 μm	KE-11/2/2016
24.	Lineáris hosszmérők: megmunkáló és mérőgépek hosszmérő rendszerei	0...3000 mm	0,1...3,7 μm	KE-12/1/2016
25.	Lineáris hosszmérők: referencia sík	0...3000 mm	0,1...1,9 μm	KE-12/2/2016
26.	Mérő- és profilprojektorok	0...300 mm	1,8...6,5 μm	KE-15/1/2016

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képeség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
27.	Mikroszkópok	0...250 mm	1,8...6,1 μm	KE-15/2/2016
28.	Mérőhasábok	0...100 mm	0,09...0,3 μm	KE-16/1/2016
29.	Mérőhasábok	100...680 mm	0,33...1,4 μm	KE-16/2/2016
30.	Rádiuszsablonok	0...300 mm	2,2...5,6 μm	KE-17/1/2016
Erő és nyomaték				
1.	Nyomatékkulcsok és nyomaték- csavarhúzó	2...1000 Nm	0,4...0,8 %	KE-14/1/2016
2.	Egytengelyű húzó- és nyomó- erőmérő eszközök, berendezé- sek, gépek kalibrálása	0,2 ... 3000 kN (nyomóerő) 0,1 ... 600 kN (húzóerő) 0,98 N...9,81 kN (nyomóerő)	0,11 – 0,05 % (nyomóerőmérő cellá- val) 0,11 -0,18 % (húzóerőmérő cellával) 0,07 – 0,04 % (etalon súlyokkal)	KE-18/1/2018¹
3.	Nyomószilárdság mérő gépek kalibrálása: 1. Felületek síklapúsága 2. Felületek keménysége 3. Felületek felületi érdessége 4. Nyomólapok önbeállása 5. Nyomólapok mozgáskorlá- tozása 6. Felületek párhuzamossága 7. Erőbevezetés központos- sága 8. Terhelőerő változás sebes- sége	0,01-2,00 mm 19,3 - 68,2 HRC 0,001 μm – 360,0 μm 0 ... 1,0 mm 0,0 mm – 8,0 mm 5 mm – 50 mm 0 ... 1,0 mm 0 ... 150 kN/s	29 μm 0,78 HRC 0,10 μm 0,09 % 0,08 % 13 μm 0,17 % 0,21 kN/s	KE-18/2/2018¹

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képeség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Tömeg				
1.	Analitikai mérlegek, Max/d>2 000 000	1 mg...500 g	3,8 µg...310 µg	KE-06/1/2016
2.	Laboratóriumi mérlegek 10 000<Max/d<2 000 000	1 mg...140 kg	7,5 µg...876 mg	KE-06/2/2016
3.	Ipari mérlegek 10 000>Max/d	100 g...5000 kg	6,3 mg...313 g	KE-06/3/2016
Hőmérséklet				
1.	Klimatizált terek hőmérője	-200...+1200 °C	0,2 K...2,4 K	KE-13/1/2016
Építőipari mérőeszközök, vizsgáló berendezések¹				
1.	Schmidt kalapács kalibrálása	81R (üllővel) 1 ... 150 N/mm² (próbakocka sorozat- tall)	3,0 R (üllővel) 0,11 ...11,00 N/mm² (próbakocka sorozat- tal)	KE-20/3/2018¹
2.	Vizsgáló szita, rászita	8 ... 300 mm 0 ... 300 mm	34,8...134,2 µm (tolómérővel) 2,98...8,8 µm (optikai mérőgéppel)	KE-20/4/2018¹
Villamos mérés DC és AC				
1.	Multiméter: Egyenáram mérő Egyenfeszültség mérő Váltakozóáram mérő Váltakozófeszültség mérő Ellenállás mérő Kapacitás mérő	0 ... 20,5 A 0 ... 1020 V 29µA/10Hz ... 20,5A/10kHz 1mV/10Hz ... 1020V/10kHz 0 ... 1100 MΩ 220 pF ... 110 mF	0,006 µA...6,13 mA 0,29 µV...7,73 mV 0,13 µA ...178,98 mA 1,96 µV...91,22 mV 0,004 Ω ...4,91 MΩ 3,20 pF ... 0,38 mF	KE-21/1/2018¹

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások:

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság mérés				
1.	Szögemeltyűs henger-furatmérők	5...500 mm	18...20 μm	KE-03/2/2016
	Tűs mérőcsapos henger-furatmérők	5...500 mm	12...14 μm	
2.	Tolómérők	0...1500 mm	10...48 μm	KE-07/1/2016
3.	Magasságmérő tolómérők	0...1500 mm	10...43 μm	KE-07/2/2016
4.	Mélységmérő tolómérők	0...1000 mm	10...40 μm	KE-07/3/2016
5.	Derékszög	0...600 mm	3,3"	KE-08/1/2016
6.	Mozgószáras szögmérők	0...270 °	8'	KE-08/2/2016
7.	Kétpontos furatmikrométer	5...300 mm	1,9...7,8 μm	KE-10/1/2016
8.	Hárompontos furatmikrométer	5...300 mm	1,9...7,9 μm	KE-10/2/2016
9.	Beépíthető mikrométer	0...100 mm	1,6...1,9 μm	KE-10/3/2016
10.	Csőrös mikrométer	0...150 mm	1,7...5,5 μm	KE-10/4/2016
11.	Kengyeles mikrométer	0...1000 mm	1,6...14 μm	KE-10/5/2016
12.	Mélységmérő mikrométer	0...300 mm	1,5...4,5 μm	KE-10/7/2016
13.	Lineáris hosszmérők: megmunkáló és mérőgépek hosszmérő rendszerei	0...3000 mm	0,1...3,7 μm	KE-12/1/2016
14.	Lineáris hosszmérők: referencia sík	0...3000 mm	0,1...1,9 μm	KE-12/2/2016
15.	Mérő- és profilprojektorok	0...300 mm	1,8...6,5 μm	KE-15/1/2016
16.	Mikroszkópok	0...250 mm	1,8...6,1 μm	KE-15/2/2016

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képeség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Erő és nyomaték				
1.	Nyomatékkulcsok és nyomaték-csavarhúzó	2...1000 Nm	0,4...0,8 %	KE-14/1/2016
2.	Egytengelyű húzó- és nyomó-erőmérő eszközök, berendezések, gépek kalibrálása	0,2 ... 3000 kN (nyomóerő) 0,1 ... 600 kN (húzóerő) 0,98 N...9,81 kN (nyomóerő)	0,11 – 0,05 % (nyomóerőmérő cellával) 0,11 -0,18 % (húzóerőmérő cellával) 0,07 – 0,04 % (etalon súlyokkal)	KE-18/1/2018 ¹
3.	Nyomószilárdság mérő gépek kalibrálása: 1. Felületek síklapúsága 2. Felületek keménysége 3. Felületek felületi érdessége 4. Nyomólapok önbeállása 5. Nyomólapok mozgáskorlátozása 6. Felületek párhuzamossága 7. Erőbevezetés központossága 8. Terhelőerő változás sebessége	0,01-2,00 mm 19,3 - 68,2 HRC 0,001 μm – 360,0 μm 0 ... 1,0 mm 0,0 mm – 8,0 mm 5 mm – 50 mm 0 ... 1,0 mm 0 ... 150 kN/s	29 μm 0,78 HRC 0,10 μm 0,09 % 0,08 % 13 μm 0,17 % 0,21 kN/s	KE-18/2/2018 ¹

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tar- tomány	Kalibrálási és mérési képeség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Tömeg				
1.	Analitikai mérlegek, Max/d>2 000 000	1 mg...500 g	3,8 µg...310 µg	KE-06/1/2016
2.	Laboratóriumi mérlegek 10 000<Max/d<2 000 000	1 mg...140 kg	7,5 µg...876 mg	KE-06/2/2016
3.	Ipari mérlegek 10 000>Max/d	100 g...5000 kg	6,3 mg...313 g	KE-06/3/2016
Hőmérséklet				
1.	Klimatizált terek hőmérője	-200...+1200 °C	0,2 K...2,14 K	KE-13/1/2016
Építőipari mérőeszközök, vizsgáló berendezések¹				
1.	Schmidt kalapács kalibrálása	81R (üllővel)	3,0 R (üllővel)	KE-20/3/2018 ¹
Villamos mérés DC és AC¹				
1.	Multiméter: Egyenáram mérő Egyenfeszültség mérő Váltakozóáram mérő Váltakozófeszültség mérő Ellenállás mérő Kapacitás mérő	0 ... 20,5 A 0 ... 1020 V 29µA/10Hz ... 20,5A/10kHz 1mV/10Hz ... 1020V/10kHz 0 ... 1100 MΩ 220 pF ... 110 mF	0,006 µA...6,13 mA 0,29 µV...7,73 mV 0,13 µA ...178,98 mA 1,96 µV...91,22 mV 0,004 Ω ...4,91 MΩ 3,20 pF ... 0,38 mF	KE-21/1/2018 ¹

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2020. március 5-én kiadott határozatával elrendelt akkreditált státusz területének bővítése.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Hete Gabriella
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
mb. elnökhelyettes